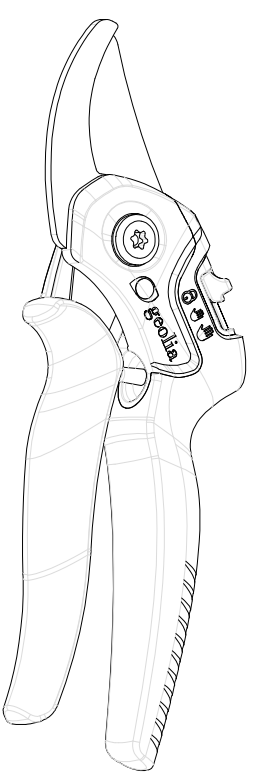
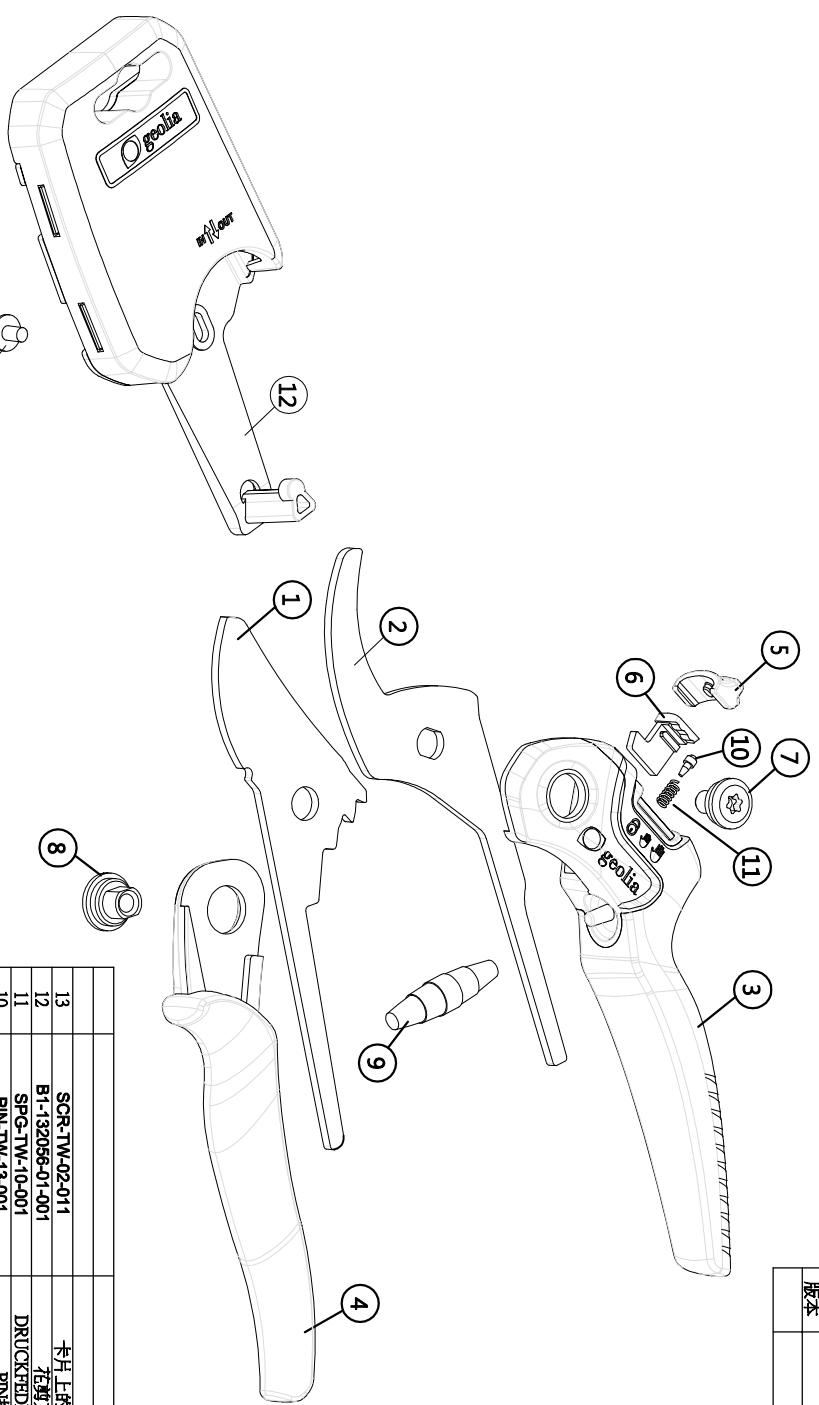


變更記錄		
版本	變更內容	變更日期
		製圖



項目	零件號/圖號	零件名稱	零件材質	數量
1	H1-132068-01-001	上刀	SK85	1
2	H1-132068-02-001	下刀	SK85	1
3	H2-132068-01-001	下手柄	PP+30GR/本廠)/TPR	1
4	H2-132068-03-001	下手柄	PP+30GR	1
5	H2-132068-01-001	下手柄	POM	1
6	H1-132068-04-001	閉鎖彈簧	鉻合金	1
7	SCN-TW-02-009	中心螺絲	A3	1
8	SCN-TW-02-009	彈簧	A3	1
9	SPG-TW-03-005	彈簧	SK85	1
10	PIN-TW-13-001	彈簧	SK85	1
11	SPG-TW-10-001	彈簧	SK85	1
12	B1-132058-01-001	刀片上的小螺絲	A3	1
13	SCR-TW-02-011	刀片上的小螺絲	PP	2

單位	mm	CAD繪製，禁止手繪更新	日期	2022/03/08	圖名	132068 花剪
一般公差	mm	確認				
0-20	±0.1	製圖				
20-50	±0.15	技研				
50-100	±0.2					
100-300	±0.3	品管				
300-1000	±0.5					

本圖所繪製之圖面、設計及規格皆為本公司所有，未經許可不得複製。	發行	圖號	132068 BYPASS PRUNER	版本	1.0
	比例	檔案存放		頁數	1 of 1
	1:1				

羽璇國際有限公司

132068 花剪

132068 BYPASS PRUNER

1.0

4 3 2 1