

# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

**Version actuelle:** 3.0.0, établi le: 08.12.2021

**Version remplacée:** 2.0.0, établi le: 11.02.2021

**Région:** FR

## RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

### 1.1 Identificateur de produit

**Nom commercial**

**Fluide de soudage « zinc »**

**UFI:**

**3CS8-N05J-300Q-22FD**

### 1.2 Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

**Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange**

Flux décapant

**Utilisations contre-indiquées**

Donnée non disponible.

### 1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

**Adresse**

ROTHENBERGER Industrial GmbH

Sodener Strasse 47

65779 Kelkheim

N° de téléphone +49 (0) 61 95 / 9981 - 0

N° Fax +49 (0) 6195 / 9981 - 7910

e-mail info-diy@rothenberger.com

**Informations relatives à la fiche de données de sécurité**

sdb\_info@umco.de

### 1.4 Numéro d'appel d'urgence

01 45 42 59 59 (ORFILA)

## RUBRIQUE 2: Identification des dangers

### 2.1 Classification de la substance ou du mélange

**Classification conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 (CLP)**

Aquatic Chronic 2; H411

Eye Dam. 1; H318

Skin Corr. 1B; H314

STOT SE 3; H335

**Informations relatives à la classification**

Le produit a été classé en utilisant les méthodes mentionnées ci-dessous et décrites à l'Article 9 et les critères spécifiés dans le Règlement (CE) Nr. 1272/2008 :

Dangers physiques: évaluation des données avec l'annexe I, Partie 2

Dangers pour la santé et dangers pour l'environnement: évaluation des données toxicologiques et écotoxicologiques en conformité avec l'Annexe I, Partie 3, 4 et 5.

### 2.2 Éléments d'étiquetage

**Étiquetage conformément aux critères du règlement (CE) n° 1272/2008 (CLP)**

**Pictogrammes de danger**



SGH05



SGH07



SGH09

**Mention d'avertissement**

Danger

**Composants déterminant le danger devant figurer sur l'étiquette:**

chlorure de zinc

**Mentions de danger**

# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

**Version actuelle:** 3.0.0, établi le: 08.12.2021

**Version remplacée:** 2.0.0, établi le: 11.02.2021

**Région:** FR

H314	Provoque des brûlures de la peau et de graves lésions des yeux.
H335	Peut irriter les voies respiratoires.
H411	Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
<b>Conseils de prudence</b>	
P101	En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette.
P102	Tenir hors de portée des enfants.
P103	Lire attentivement et bien respecter toutes les instructions.
P260	Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.
P303+P361+P353	EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau [ou se doucher].
P305+P351+P338	EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
P310	Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/un médecin.
P405	Garder sous clef.
P501	Éliminer le contenu/récipient dans une installation conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

**UFI:**  
3CS8-N05J-300Q-22FD

## 2.3 Autres dangers

Evaluation PBT  
donnée non disponible

Evaluation vPvB  
donnée non disponible

## RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

### 3.1 Substances

Non applicable. Le produit n'est pas une substance.

### 3.2 Mélanges

#### Composants dangereux

N°	Dénomination de la substance	Indications complémentaires	
	N° CAS / CE / Index / REACH	Classification (CE) 1272/2008 (CLP)	Concentration
1	<b>chlorure de zinc</b>		<b>cf. note bas de page (2)</b>
	7646-85-7 231-592-0 030-003-00-2 01-2119472431-44	Acute Tox. 4; H302 Skin Corr. 1B; H314 Eye Dam. 1; H318 Aquatic Acute 1; H400 Aquatic Chronic 1; H410	>= 5,00 - < 10,00 % en poids
2	<b>chlorure d'ammonium</b>		
	12125-02-9 235-186-4 017-014-00-8 01-2119487950-27	Acute Tox. 4; H302 Eye Irrit. 2; H319	< 5,00 % en poids

Pour le texte complet des phrases H et EUH mentionnées: voir rubrique 16

(2) Selon l'état actuel de connaissances et en appliquant les critères énoncés à l'annexe I du règlement (CE) no 1272/2008, est exigée la classification indiquée ci-dessus. Celle-ci allant au-delà de la classification reportée dans le tableau 3 à l'annexe VI du règlement (CE) no 1272/2008.

N°	Note	Limites de concentration spécifiques	Facteur M (aiguë)	Facteur M (chronique)
1	-	STOT SE 3; H335: C >= 5%	M = 1	M = 1

Valeurs d'estimation de la toxicité aiguë (ETA)			
N°	orale	dermale	par inhalation
1	1260 mg/kg de poids corporel		

# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

**Version actuelle:** 3.0.0, établi le: 08.12.2021

**Version remplacée:** 2.0.0, établi le: 11.02.2021

**Région:** FR

2	1410 mg/kg de poids corporel		
---	------------------------------	--	--

## RUBRIQUE 4: Premiers secours

### 4.1 Description des premiers secours

#### Indications générales

Eloigner immédiatement les personnes contaminées à l'air frais. Quitter immédiatement les chaussures et vêtements contaminés et les nettoyer soigneusement avant de les porter de nouveau.

#### Après inhalation

Transporter les personnes atteintes en respectant les mesures appropriées de sécurité de respiration hors de la zone de danger. Assurer un apport d'air frais. Pas de traitement par bouche-à-bouche ou bouche-à-nez. Mettre en position latérale de sécurité lors de la perte de connaissance et demander les conseils d'un médecin.

#### Après contact cutané

Consulter le médecin. En cas de contact avec la peau, laver à l'eau savonneuse.

#### Après contact oculaire

Enlever les lentilles de contact. Rincer soigneusement à l'eau courante pendant 10 à 15 minutes, les paupières bien écartées et en protégeant l'œil non affecté. Assurer un traitement ophtalmologique immédiat.

#### Après ingestion

Ne pas faire vomir. Ne jamais rien faire ingérer à une personne inconsciente. Rincer la bouche et boire beaucoup d'eau. Assurer un traitement médical.

### 4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Donnée non disponible.

### 4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Donnée non disponible.

## RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

### 5.1 Moyens d'extinction

#### Agent d'extinction approprié

Dioxyde de carbone; Extincteur à poudre; Eau pulvérisée; Lutter contre les incendies plus importantes par jet d'eau diffusé.

#### Agent d'extinction non approprié

Jet d'eau

### 5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

En cas d'incendie, il peut y avoir un dégagement de: Acide chlorhydrique ( HCl )

### 5.3 Conseils aux pompiers

Utiliser un appareil respiratoire autonome. Porter un vêtement de protection. Ne pas inhaler les gaz dégagés lors d'une explosion ou d'un incendie.

## RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

### 6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

#### Pour les non-secouristes

Se référer aux mesures de protection énumérées dans les rubriques 7 et 8. Utiliser un vêtement de protection individuel.

#### Pour les secouristes

Équipement de protection individuelle - voir la rubrique 8

### 6.2 Précautions pour la protection de l'environnement

Ne pas rejeter dans les canalisations d'égout/les eaux de surface/les eaux souterraines. Ne pas rejeter dans la terre/le sous-sol. En cas de déversement dans les eaux d'écoulement, le sol ou les canalisations d'égout, informer les autorités compétentes.

### 6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Ramasser avec un produit absorbant (par ex. sable, Kieselguhr, liant universel, sciure). Assurer une ventilation

# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

**Version actuelle:** 3.0.0, établi le: 08.12.2021

**Version remplacée:** 2.0.0, établi le: 11.02.2021

**Région:** FR

suffisante.

## 6.4 Référence à d'autres rubriques

Informations concernant la manipulation en toute sécurité : voir rubrique 7. Informations concernant l'équipement de protection individuelle (EPI) voir rubrique 8. Informations concernant l'élimination : voir rubrique 13.

## RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

### 7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

#### Indications pour l'utilisation en toute sûreté

Minimiser les risques dus à la manipulation du produit par des mesures de sécurité et de prévention appropriées. Les processus (mode opératoire) doivent être conçus de façon à empêcher la libération de matières dangereuses ou un contact avec la peau. Éviter la formation d'aérosol.

#### Mesures générales de protection et d'hygiène

Ne pas fumer, ne pas manger ni boire sur le lieu du travail. Conserver à l'écart des aliments et boissons. Ne pas inhaler les vapeurs. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains avant les pauses et au moment de quitter le travail. Enlever les vêtements et les chaussures contaminés et bien les laver avant réutilisation. Tenir une douche de secours à la disposition. Tenir un dispositif de rinçage pour les yeux à la disposition.

### 7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

#### Mesures techniques et conditions de stockage

Conserver les récipients hermétiquement fermés, à l'abri de l'humidité, dans un endroit frais et bien ventilé. Protéger du gel.

#### Exigences concernant les aires de stockage et les conteneurs

Les emballages entamés doivent être refermés soigneusement et conservés en position verticale. Toujours conserver le produit dans des récipients d'un matériau identique à celui d'origine. Garder les emballages solidement fermés.

#### Indications concernant le stockage avec d'autres produits

Ne pas stocker en commun avec: Métaux; Ne pas stocker avec des produits alimentaires. substances à éviter, cfr. rubrique 10

### 7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Donnée non disponible.

## RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

### 8.1 Paramètres de contrôle

#### Valeurs limites sur les lieux de travail

N°	Dénomination de la substance	N° CAS	N° CE
1	chlorure de zinc	7646-85-7	231-592-0
<b>Valeurs limites d'exposition professionnelle aux agents chimiques en France</b>			
Zinc (chlorure de, fumées)			
	VLE (8h)	1	mg/m <sup>3</sup>
2	chlorure d'ammonium	12125-02-9	235-186-4
<b>Valeurs limites d'exposition professionnelle aux agents chimiques en France</b>			
Ammonium (chlorure d')			
fumées			
	VLE (8h)	10	mg/m <sup>3</sup>

#### Valeurs DNEL, DMEL et PNEC

##### valeurs DNEL ( travailleurs )

N°	Dénomination de la substance			N° CAS / CE
	Voie d'exposition	durée d'action	effet	Valeur
1	chlorure de zinc			7646-85-7 231-592-0
	dermale	(chronique) à long terme	systémique	8,3 mg/kg/jour
	par inhalation	(chronique) à long terme	systémique	1 mg/m <sup>3</sup>
2	chlorure d'ammonium			12125-02-9

# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

Version actuelle: 3.0.0, établi le: 08.12.2021

Version remplacée: 2.0.0, établi le: 11.02.2021

Région: FR

				<b>235-186-4</b>
	dermale	(chronique) à long terme	systemique	128,9 mg/kg/jour
	par inhalation	(chronique) à long terme	systemique	43,97 mg/m <sup>3</sup>

## valeurs DNEL (consommateur)

N°	Dénomination de la substance			N° CAS / CE
	Voie d'exposition	durée d'action	effet	Valeur
1	<b>chlorure de zinc</b>			<b>7646-85-7</b> <b>231-592-0</b>
	orale	(chronique) à long terme	systemique	0,83 mg/kg/jour
	dermale	(chronique) à long terme	systemique	8,3 mg/kg/jour
	par inhalation	(chronique) à long terme	systemique	1,3 mg/m <sup>3</sup>
2	<b>chlorure d'ammonium</b>			<b>12125-02-9</b> <b>235-186-4</b>
	orale	(chronique) à long terme	systemique	55,2 mg/kg/jour
	dermale	(chronique) à long terme	systemique	55,2 mg/kg/jour
	par inhalation	(chronique) à long terme	systemique	9,4 mg/m <sup>3</sup>

## valeurs PNEC

N°	Dénomination de la substance		N° CAS / CE
	compartiment écologique	Type	Valeur
1	<b>chlorure de zinc</b>		<b>7646-85-7</b> <b>231-592-0</b>
	Eau	eau douce	20,6 µg/L
	Eau	eau douce sédiment	117,8 mg/kg poids sec
	Eau	eau marine	6,1 µg/L
	Eau	eau marine sédiment	56,5 mg/kg poids sec
	sol	-	35,6 mg/kg poids sec
	station d'épuration des eaux résiduaires (STP)	-	100 µg/L
2	<b>chlorure d'ammonium</b>		<b>12125-02-9</b> <b>235-186-4</b>
	Eau	eau douce	0,25 mg/L
	Eau	eau marine	0,025 mg/L
	Eau	eau douce sédiment	0,9 mg/kg poids sec
	Eau	eau marine sédiment	0,09 mg/kg poids sec
	sol	-	50,7 mg/kg
	station d'épuration des eaux résiduaires (STP)	-	13,1 mg/L

## 8.2 Contrôle de l'exposition

### Contrôles techniques appropriés

Veiller à une ventilation adéquate, si possible, par aspiration aux postes de travail et par une extraction générale convenable. Si cette ventilation est insuffisante pour maintenir les concentrations des particules et des vapeurs de solvants sous les valeurs limites d'exposition, porter des appareils respiratoires.

### Equiperment de protection individuelle

#### Protection respiratoire

En cas de dépassement des valeurs limites au poste de travail, porter un appareil de respiration homologué à cet effet. Prendre les mesures de protection respiratoire appropriées en cas de formation d'aérosols et de brouillard lorsque les valeurs limites d'exposition professionnelle ne sont pas spécifiées.

Filtre respirateur (gaz) : B  
Filtre respirateur (partic.) : P2

#### Protection des yeux / du visage

Lunettes avec protection latérale (EN 166)

# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

**Version actuelle:** 3.0.0, établi le: 08.12.2021

**Version remplacée:** 2.0.0, établi le: 11.02.2021

**Région:** FR

## Protection des mains

En cas de risque de contact du produit avec la peau, il est suffisant d'utiliser des gants de protection homologués par ex. conformes à la norme EN 374. Avant chaque utilisation, le gant de protection doit être testé en fonction de son aptitude spécifique au poste de travail (telles que la résistance mécanique, la compatibilité avec le produit et les propriétés antistatiques). Observer les instructions et les informations du fabricant des gants de protection quant à leur utilisation, le stockage, les soins et le remplacement des gants. Remplacer immédiatement des gants endommagés ou dégradés. Les opérations doivent être conçues de manière à éviter une utilisation permanente des gants de protection.

Matériau approprié	caoutchouc nitrile		
Epaisseur du matériel	>=	0,4	mm
Matériau approprié	caoutchouc naturel (Latex)		

## Divers

Vêtements de travail résistants aux produits chimiques.

## Contrôle de l'exposition de l'environnement

Donnée non disponible.

## RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

### 9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

<b>Etat d'agrégation</b>	
liquide	
<b>Etat/Couleur</b>	
liquide	
jaunâtre	
<b>Odeur</b>	
caractéristique	
<b>pH</b>	
Valeur	5,5 - 6
Source	fournisseur
<b>Point d'ébullition / intervalle d'ébullition</b>	
Valeur	100 °C
Source	fournisseur
<b>Point de fusion/point de congélation</b>	
Donnée non disponible.	
<b>Température de décomposition</b>	
Donnée non disponible.	
<b>Point d'éclair</b>	
Donnée non disponible.	
<b>Température d'inflammation</b>	
Donnée non disponible.	
<b>Température d'auto-inflammabilité</b>	
Source	fournisseur
Remarque/s	Le produit n'est pas spontanément inflammable.
<b>Propriétés explosives</b>	
Le produit n'est pas explosif.	
<b>Inflammabilité</b>	
Donnée non disponible.	
<b>Limites inférieure d'explosion</b>	
Donnée non disponible.	
<b>Limites supérieure d'explosion</b>	
Donnée non disponible.	

# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

Version actuelle: 3.0.0, établi le: 08.12.2021

Version remplacée: 2.0.0, établi le: 11.02.2021

Région: FR

Pression de vapeur		
Valeur	23	hPa
Température de référence	20	°C
Source	fournisseur	
Densité de vapeur relative		
Donnée non disponible.		
Densité relative		
Donnée non disponible.		
Densité		
Valeur	1,18	g/cm <sup>3</sup>
Température de référence	20	°C
Source	fournisseur	
Solubilité dans l'eau		
Source	fournisseur	
Remarque/s	peu miscible	
Solubilité		
Donnée non disponible.		
Coefficient de partage n-octanol/eau (valeur log)		
Donnée non disponible.		
Viscosité		
Donnée non disponible.		
Teneur en dissolvant		
Valeur	0	%
Caractéristiques des particules		
Donnée non disponible.		

## 9.2 Autres informations

Autres informations	
Donnée non disponible.	

## RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

### 10.1 Réactivité

Donnée non disponible.

### 10.2 Stabilité chimique

La préparation est stable aux conditions de manipulation et de stockage recommandées sous la rubrique 7.

### 10.3 Possibilité de réactions dangereuses

Réactions dangereuses improbables si utilisé correctement.

### 10.4 Conditions à éviter

Donnée non disponible.

### 10.5 Matières incompatibles

Donnée non disponible.

### 10.6 Produits de décomposition dangereux

Ammoniac; Chlorure d'hydrogène (HCl)

## RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

### 11.1 Informations sur les classes de danger telles que définies dans le règlement (CE) no 1272/2008

Toxicité orale aiguë (résultat du calcul ATE du mélange)	
N°	Nom du produit

# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

**Version actuelle:** 3.0.0, établi le: 08.12.2021

**Version remplacée:** 2.0.0, établi le: 11.02.2021

**Région:** FR

1 Fluide de soudage « zinc »	
Remarque/s	Le résultat obtenu par la méthode de calcul définie au point 3.1.3.6 de la partie 3 de l'annexe I du règlement (CE) n° 1272/2008 (CLP), se situe en dehors des valeurs impliquant une classification / l'étiquetage du mélange selon tableau 3.1.1 (ETA orale > 2000 mg/kg).

Toxicité orale aiguë			
N°	Dénomination de la substance	N° CAS	N° CE
1	chlorure de zinc	7646-85-7	231-592-0
DL50		1260	mg/kg de poids corporel
Espèces	rat		
Méthode	OCDE 401		
Source	ECHA		
2	chlorure d'ammonium	12125-02-9	235-186-4
DL50		1410	mg/kg de poids corporel
Espèces	rat		
Méthode	OCDE 401		
Source	ECHA		

Toxicité dermale aiguë			
N°	Dénomination de la substance	N° CAS	N° CE
1	chlorure de zinc	7646-85-7	231-592-0
DL50		> 2000	mg/kg de poids corporel
Espèces	lapin		
Méthode	OCDE 402		
Source	ECHA		
Evaluation/Classement	Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.		

Toxicité aiguë par inhalation	
Donnée non disponible.	

Corrosion cutanée/irritation cutanée			
N°	Dénomination de la substance	N° CAS	N° CE
1	chlorure de zinc	7646-85-7	231-592-0
Source	ECHA		
Evaluation/Classement	Compte tenu des données disponibles, les critères de classification sont remplis.		

Lésions oculaires graves/irritation oculaire			
N°	Dénomination de la substance	N° CAS	N° CE
1	chlorure de zinc	7646-85-7	231-592-0
Source	ECHA		
Evaluation/Classement	Compte tenu des données disponibles, les critères de classification sont remplis.		
2	chlorure d'ammonium	12125-02-9	235-186-4
Espèces	lapin		
Source	ECHA		
Évaluation	Irritants pour les yeux		
Evaluation/Classement	Compte tenu des données disponibles, les critères de classification sont remplis.		

Sensibilisation respiratoire ou cutanée			
N°	Dénomination de la substance	N° CAS	N° CE
1	chlorure de zinc	7646-85-7	231-592-0
Voie d'exposition	Peau		
Source	ECHA		
Évaluation	non sensibilisant		



# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

**Version actuelle:** 3.0.0, établi le: 08.12.2021

**Version remplacée:** 2.0.0, établi le: 11.02.2021

**Région:** FR

Evaluation/Classement	Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.		
<b>2</b>	<b>chlorure d'ammonium</b>	<b>12125-02-9</b>	<b>235-186-4</b>
Voie d'exposition	Peau		
Espèces	Guinea pig		
Méthode	EPA 540/9-82-025		
Source	ECHA		
Évaluation	non sensibilisant		
Evaluation/Classement	Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.		

<b>Mutagénicité sur les cellules germinales</b>
Donnée non disponible.

<b>Toxicité pour la reproduction</b>
Donnée non disponible.

<b>Cancérogénicité</b>
Donnée non disponible.

<b>Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique</b>
Donnée non disponible.

<b>Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée</b>
Donnée non disponible.

<b>Danger par aspiration</b>
Donnée non disponible.

## 11.2 Informations sur les autres dangers

### Propriétés perturbant le système endocrinien

Donnée non disponible.

### Autres informations

Donnée non disponible.

## RUBRIQUE 12: Informations écologiques

### 12.1 Toxicité

<b>Toxicité sur les poissons (aigüe)</b>			
N°	Dénomination de la substance	N° CAS	N° CE
1	chlorure de zinc	7646-85-7	231-592-0
CL50		0,82	mg/l
Durée d'exposition		96	h
Espèces	Oncorhynchus kisutch		
Source	ECHA		

<b>Toxicité sur les poissons (chronique)</b>			
N°	Dénomination de la substance	N° CAS	N° CE
1	chlorure de zinc	7646-85-7	231-592-0
NOEC		0,44	mg/l
Espèces	Oncorhynchus mykiss		
Source	ECHA		

<b>Toxicité pour les daphnies (aigüe)</b>			
N°	Dénomination de la substance	N° CAS	N° CE
1	chlorure de zinc	7646-85-7	231-592-0
CE50		0,33	mg/l
Durée d'exposition		48	h
Espèces	Daphnia magna		
Méthode	OCDE 202		
Source	ECHA		

<b>Toxicité pour les daphnies (chronique)</b>			
---	--	--	--

# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

Version actuelle: 3.0.0, établi le: 08.12.2021

Version remplacée: 2.0.0, établi le: 11.02.2021

Région: FR

N°	Dénomination de la substance	N° CAS	N° CE
1	chlorure de zinc	7646-85-7	231-592-0
CE10		0,671	mg/l
Durée d'exposition		10	jour(s)
Espèces	Daphnia magna		
Source	ECHA		

Toxicité pour les algues (aigüe)
Donnée non disponible.

Toxicité pour les algues (chronique)
Donnée non disponible.

Toxicité sur bactéries
Donnée non disponible.

## 12.2 Persistance et dégradabilité

Donnée non disponible.

## 12.3 Potentiel de bioaccumulation

Donnée non disponible.

## 12.4 Mobilité dans le sol

Donnée non disponible.

## 12.5 Résultats des évaluations PBT et vPvB

Résultats des évaluations PBT et vPvB	
Evaluation PBT	donnée non disponible
Evaluation vPvB	donnée non disponible

## 12.6 Propriétés perturbant le système endocrinien

Donnée non disponible.

## 12.7 Autres effets néfastes

Donnée non disponible.

## 12.8 Autres informations

Autres informations
Le produit ne doit pas parvenir sans contrôle dans l'environnement.

## RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

### 13.1 Méthodes de traitement des déchets

#### Produit

A éliminer auprès d'une installation de traitement agréée, en respectant les prescriptions réglementaires et avec l'accord des autorités compétentes et de l'éliminateur agréé.

Attribuer un numéro de code de déchet selon le catalogue européen des déchets en accord avec le service régional d'élimination des déchets.

#### Emballage

Les emballages doivent être vidés entièrement et remis à la déchetterie en conformité avec les dispositions légales. Les emballages contenant encore des résidus doivent être éliminés conformément aux spécifications d'élimination de l'éliminateur régional agréé.

## RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

### 14.1 Transport ADR/RID/ADN

Classe	8
Code de classification	C1
Groupe d'emballage	III
N° d'identification de danger	80
Numéro ONU	UN1840
Nom technique	CHLORURE DE ZINC EN SOLUTION
Code de restriction en tunnels	E

# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

**Version actuelle:** 3.0.0, établi le: 08.12.2021

**Version remplacée:** 2.0.0, établi le: 11.02.2021

**Région:** FR

Étiquette 8  
 Marque "matière dangereuse pour l'environnement" Signe conventionnel "poisson et arbre"

## 14.2 Transport IMDG

Classe 8  
 Groupe d'emballage III  
 Numéro ONU UN1840  
 Nom et description ZINC CHLORIDE SOLUTION  
 EmS F-A, S-B  
 Polluant marin (suivant Index IMDG Code) P  
 Étiquettes 8  
 Marque "matière dangereuse pour l'environnement" Signe conventionnel "poisson et arbre"

## 14.3 Transport ICAO-TI / IATA

Classe 8  
 Groupe d'emballage III  
 Numéro ONU UN1840  
 Nom et description Zinc chloride solution  
 Étiquettes 8

## 14.4 Autres informations

Donnée non disponible.

## 14.5 Dangers pour l'environnement

Informations sur les risques pour l'environnement, si pertinents, voir 14.1 - 14.3.

## 14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Donnée non disponible.

## 14.7 Transport maritime en vrac conformément aux instruments de l'OMI

Non pertinent

## RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

### 15.1 Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

#### Règlements UE

#### **Règlement (CE) n o 1907/2006 (REACH) Annexe XIV ( Liste des substances soumises à autorisation)**

D'après toutes les données disponibles et/ou conformément aux informations fournies par les fournisseurs en amont, le produit ne contient aucune substance considérée comme soumise à l'obligation d'autorisation incluse à l'annexe XIV (liste des substances soumises à autorisation) du Règlement Reach (CE) 1907/2006.

#### **Liste des substances candidates REACH dites extrêmement préoccupantes (SVHC) à soumettre à la procédure d'homologation**

D'après toutes les données disponibles et/ou conformément aux informations fournies par les sous-traitants,, le produit ne contient pas de substances considérées des substances à inclure à l'annexe XIV (liste, voire classement des substances soumises à une autorisation) selon les articles 57 et 59 du règlement REACH (CE) 1907/2006.

#### **Règlement (CE) n o 1907/2006 (REACH) Annexe XVII: RESTRICTIONS APPLICABLES À LA FABRICATION, LA MISE SUR LE MARCHÉ ET L'UTILISATION DE CERTAINES SUBSTANCES ET PRÉPARATIONS DANGEREUSES ET DE CERTAINS ARTICLES DANGEREUX**

Le produit est soumis à restriction selon l'annexe XVII du règlement REACH (CE) 1907/2006 .	N° 3
---	------

le produit contient le(s) suivant(es) substances, auxquelles s'applique l'annexe XVII du règlement (CE) 1907/2006.

N°	Dénomination de la substance	N° CAS	N° CE	N°
1	chlorure d'ammonium	12125-02-9	235-186-4	65

#### **DIRECTIVE 2012/18/UE concernant la maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs impliquant des substances dangereuses**

# Fiche de données de sécurité CE

**Nom commercial :** Fluide de soudage « zinc »

**Code produit:** 45264

**Version actuelle:** 3.0.0, établi le: 08.12.2021

**Version remplacée:** 2.0.0, établi le: 11.02.2021

**Région:** FR

Le produit est soumis à l'annexe I, partie 1, catégorie de danger :	E2
---	----

Directive 2010/75/UE relative aux émissions industrielles (prévention et réduction intégrées de la pollution)	
Teneur en VOC	0,00 %

Autres prescriptions
Les prescriptions nationales en matière sanitaire et de prévention des accidents ou de maladies professionnelles s'appliquent lors de l'utilisation du produit.

## 15.2 Évaluation de la sécurité chimique

Une évaluation de la sécurité chimique n'a pas été réalisée.

## RUBRIQUE 16: Autres informations

### Sources des données utilisées pour l'établissement de la fiche:

Règlement (CE) no 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) dans sa version respective actuellement en vigueur.

Directives 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE, (UE) 2017/164.

Listes nationales sur les valeurs limites pour l'air applicables dans les différents pays dans leurs versions respectives actuellement en vigueur.

Règlements sur les transports d'après ADR, RID, IMDG, IATA dans leurs versions respectives actuellement en vigueur.

Les sources de données évaluées pour la détermination des données physiques, toxicologiques et écotoxicologiques sont indiquées dans les sections respectives.

### Texte intégral des phrases H et EUH mentionnées aux sections 2 et 3 (si non cité dans ces sections).

H302	Nocif en cas d'ingestion.
H318	Provoque de graves lésions des yeux.
H319	Provoque une sévère irritation des yeux.
H400	Très toxique pour les organismes aquatiques.
H410	Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

### Service ayant établi cette fiche de données de sécurité

UMCO GmbH - D-21107 Hamburg, Georg-Wilhelm-Strasse 187, Tel.: +49(40)555 546 300, Fax: +49(40)555 546 357, e-mail: [umco@umco.de](mailto:umco@umco.de)

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances, mais ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du produit et ne donnent pas lieu à un rapport juridique contractuel.

### Modifications / suppléments:

Les modifications par rapport à l'édition précédente sont indiquées à gauche de la page.

Le présent document est protégé par la loi sur les droits d'auteur. Toute altération ou reproduction nécessite l'accord explicite préalable de la société UMCO GmbH.

Prod-ID 756644