

ENDUIT DE FAÇADE MONOCOUCHE MULTI SUPPORTS

GRAIN FIN - SEMI ALLÉGÉ



ENDUIT DE FAÇADE MONOCOUCHE MULTI SUPPORTS

IDÉAL POUR

- + Application sur parpaings, briques et béton cellulaire
- + Application manuelle et mécanique
- + Finitions : grattée, rustique, talochée, écrasée
- + Prêt à gâcher

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 20 kg.
- Palette de 1,08 t soit 54 sacs de 20 kg.

CONSERVATION : 18 mois.

CONSOMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité).
L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports RT1, RT2 et RT3.

- Épaisseur minimum de 10 mm : **14,5 kg/m²**.

Support béton et sous-enduit :

En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

- Épaisseur minimum finie de 5 mm : **7,5 kg/m²**

- Épaisseur maximum finie de 15 mm : **22 kg/m²**

COULEUR : Blanc cassé, blanc andalou, ton pierre, teintes spéciales



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- Joints (8 mm mini) de parements de briques, de pierres, de céramiques posées en façades.
- DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2).

SUPPORTS ADMISSIBLES

- (voir Guide de choix)
- Bétons banchés (DTU 23.1).
- Maçonneries de parpaings ou de briques (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.
- Sous-enduits ciments et bâtards (DTU 26.1).
- Maçonneries anciennes et autres supports nous consulter.
- Maçonnerie béton cellulaire de masse volumique supérieure à 500 kg/m³.
- Sur parois enterrées en maisons individuelles et petits collectifs, hors locaux habitables.

- L'enduit monocouche OC2 ENDUIT DE FAÇADE MONOCOUCHE MULTI SUPPORTS peut être enterré à partir de la planelle du plancher bas sur une hauteur de 30 à 40 cm maximum, finition talochée. Une coupure horizontale de capillarité se réalise dans l'enduit à 15 cm du sol fini au moyen du tranchant d'une truelle, rebouchée ensuite avec un cordon de mastic certifié SNJF de 1^{ère} catégorie. La partie enterrée ne concerne que les murs de catégorie 3 suivant DTU 20.1.

SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale ou inclinée (sauf voussures et sous face).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en conditions de risque de gel, en cas de risque de pluie dans les 24-48 h qui suivent l'application.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcique).
- Fillers, sables et agrégats de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 2 mm

PÂTE :

- Rétention d'eau : 91 à 97 %
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,2 à 1,6 t/m³
- Module d'élasticité : < 5000 MPa
- Résistance en flexion : 1 à 2 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC 2 :

- Résistance en compression : CS II (1,5 à 5 N/mm²)
- Perméabilité à l'eau après gel : ≤ 1 cm³/cm²
- Perméabilité à la vapeur d'eau : μ < 20
- Conductivité thermique (λ 10, sec) : 0,54 W/mK (valeur tabulée)

- Durabilité/adhérence après gel/Rupt : ≥ 0,2 N/mm² A ou B ou C
- Absorption d'eau W2 : C ≤ 0,20 kg/m².min^{0,5}
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (MO)

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 23 à 27 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 6 h
- Délai avant grattage : 4 à 24 h
- Délai entre passes : 1 à 48 h
- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseurs maxi en œuvre : 30 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement.
- Arroser les supports 1/2 heure avant application.

PRÉPARATION DU MORTIER

- Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)**
- Gâcher l'ENDUIT DE FAÇADE MONOCOUCHE MULTI SUPPORTS avec 4,6 à 5,4 l d'eau propre par sac de 20 kg pendant 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
- De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuancages.

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
- Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
- Buses de projection (ø mini) : 12 mm

Pots de projection

- Pression d'air : 6 à 8 bars

Manuelle

- L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Finition : Grattée fin, Arrachée, Rustique, Rustique écrasée, Talochée, Frotassée.
- Sur les soubassements enterrés (h maxi 0,6 m) la finition sera serrée et lissée et l'épaisseur sera d'au moins 15 mm.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.

Fiche Technique - Novembre 2018