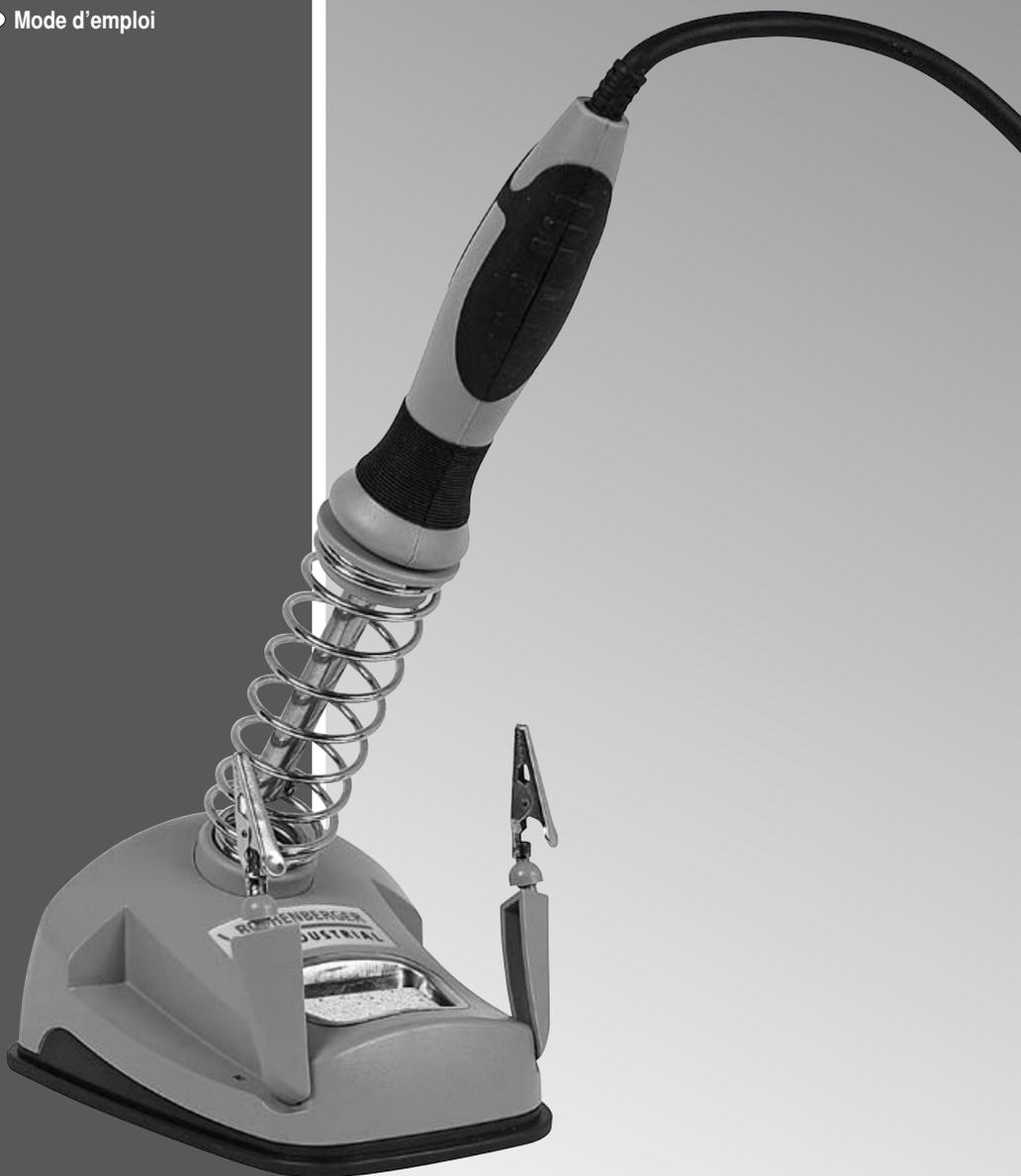


ROTHENBERGER

INDUSTRIAL

FR Mode d'emploi



Art.-Nr. 150000041

EXPLICATION DES SYMBOLES



= Lire la notice d'utilisation



= Porter des lunettes de protection



= Attention brûlant



= ne pas inhaler les vapeurs toxiques



= convenant aux câbles électriques



= utilisable pour TV/radio

Consignes de sécurité pour l'utilisation de votre kit fer à souder

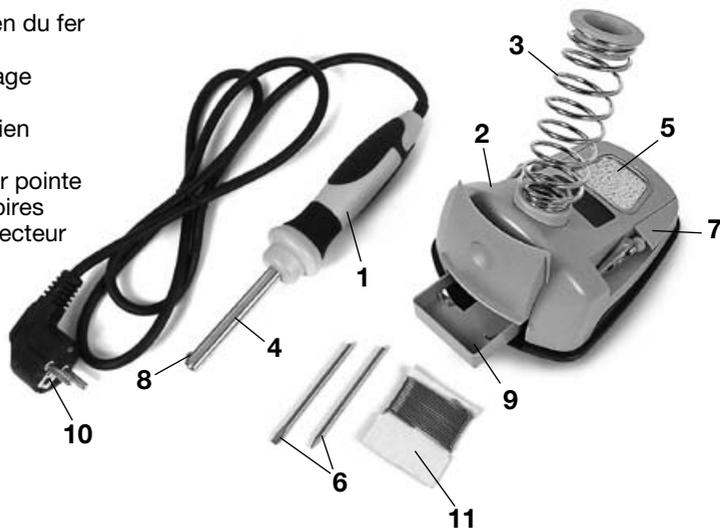


- Ne pas utiliser le fer à souder lorsque la poignée, la conduite électrique ou la fiche sont endommagées. Ne jamais ouvrir l'appareil !
- Ne pas exposer le fer à souder, ni à l'humidité, ni à la pluie. L'appareil ne doit être utilisé que dans des locaux fermés.
- L'utilisation à proximité de la prise de courant est recommandée, afin de pouvoir en cas d'urgence, débrancher rapidement le connecteur réseau.
- Ne faites jamais chauffer le fer à souder sans la pointe. Avant de chauffer, vérifier le siège de la pointe de soudure.
- La pointe ne peut être retirée ou changée que lorsque le fer à souder est débranché et que celle-ci a refroidi.
- Posez le fer à souder toujours dans le support fourni s'il n'est pas utilisé. Le ressort de maintien peut devenir brûlant lorsque le fer à souder y est posé. Risque de brûlure !
- Ne pas toucher la pointe brûlante, le métal d'apport de brasage fondu ou les composants brûlants pendant le fonctionnement, risque de brûlure !
- Cet appareil peut être utilisé par des enfants, à partir de 8 ans, ainsi que par des personnes ayant un handicap physique, sensoriel ou mental si elles sont surveillées ou ont été instruites sur l'usage sûr de l'appareil et qu'elles comprennent les risques pouvant en découler. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil. Le nettoyage et la maintenance utilisateur ne doivent pas être réalisés par les enfants sans surveillance.
- Assurez une bonne ventilation. Pendant le brasage, des vapeurs peuvent se dégager, irriter les muqueuses et aboutir même à des maladies pulmonaires chroniques.
- Portez des lunettes de protection.
- Le fil de brasage peut contenir du plomb. Ne pas manger, boire ou fumer pendant le brasage. Impérativement se laver soigneusement les mains après le travail !
- Débrancher impérativement la fiche secteur après chaque utilisation !
- Le câble de raccordement au réseau utilisé est un câble de qualité supérieure qu'il ne faut pas endommager. Faites attention, pendant votre travail, à ne pas

le toucher avec le fer à souder brûlant. En cas d'endommagement du cordon d'alimentation de l'appareil, celui-ci doit être remplacé par le fabricant, par le service après vente ou par toute autre personne qualifiée afin d'éviter tout danger.

DÉSIGNATION DES PIÈCES

- 1 Poignée
- 2 Socle support
- 3 Ressort de maintien du fer
- 4 Élément chauffant
- 5 Éponge de nettoyage
- 6 Pointe
- 7 Fixations de maintien ajustables
- 8 Vis de fixation pour pointe
- 9 Logement accessoires
- 10 Câble avec fiche secteur
- 11 Métal d'apport



UTILISATION CONFORME

Le kit de fer à souder est destiné aux travaux de brasage, p. ex. sur des fils ou des circuits imprimés et ne doit être utilisé que dans le cadre de l'utilisation conforme indiquée. Tout autre utilisation est expressément exclue et considérée comme utilisation non conforme.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES MOD. HS-060B-30

Tension secteur	230 – 240 V ~ / 50 Hz
Puissance absorbée	30 W



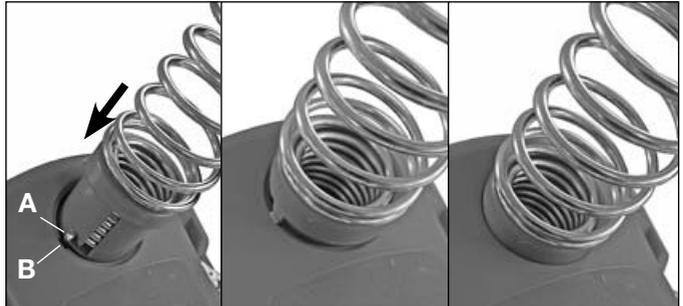
Classe de protection I

MISE EN SERVICE



Le ressort de maintien (3) doit être enfoncé et serré dans le socle (2) avant la première utilisation de l'appareil.

- Commencez par enfoncer l'ergot **A** du ressort de maintien (3) dans la fente du logement **B**.
- Tournez le ressort (3) d'un demi-tour à droite et enfoncez-le jusqu'à la butée dans le socle support.



- L'éponge de nettoyage (5) peut être une aide précieuse, elle peut être déposée dans l'emplacement aménagé sur le socle (2) du fer à souder. L'éponge de nettoyage (5) doit être légèrement humidifiée.
- Deux pinces de maintien réglables (7) fixées sur le socle (2) sont une aide lors du travail sur des fils, entre autres.

RACCORD ELECTRIQUE

L'appareil est construit pour fonctionner sur le courant alternatif monophasé 230-240 V~ / 50 Hz. Vérifier si la tension de réseau présente correspond à celle indiquée sur la plaquette signalétique de l'appareil.

MISE EN / HORS CIRCUIT

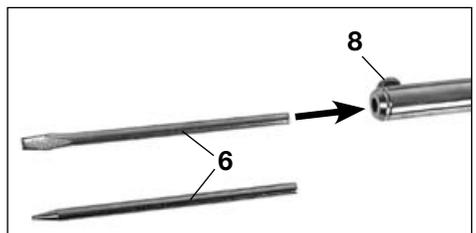
- L'appareil est enclenché par le branchement de la fiche secteur (5).
- L'appareil est arrêté par le débranchement de la fiche secteur (5).

UTILISATION

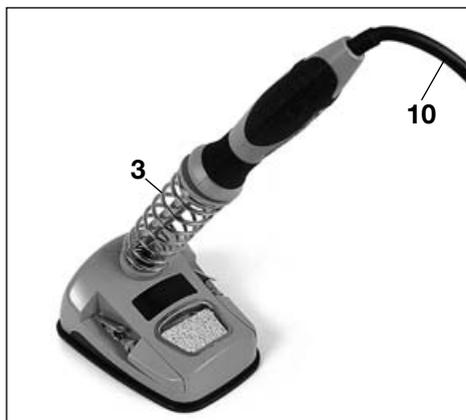
- Montez une pointe adaptée (6).

La pointe pointue est particulièrement adaptée aux soudages ponctuels et aux câbles fins.

La pointe plate est particulièrement adaptée aux petits travaux de soudage électrique.



- Pour remplacer la pointe, desserrez pour cela la vis (3) sur la tige métallique du fer à souder, retirez la pointe usée et mettez la nouvelle en place. Bien resserrer la vis (8).
- Branchez le câble de raccordement (10) au secteur avec une prise de courant adaptée, placez le fer à souder dans le ressort de maintien (3) du support (2) et laissez chauffer le fer à souder entre 3 et 5 minutes. La température adaptée est atteinte lorsque l'apport de brasage commence à fondre immédiatement lorsqu'il est en contact avec la pointe (6).



- Avant de commencer à braser, la pointe utilisée (6) doit être étamée; pour ce faire, faites chauffer la pointe neuve ou nettoyée et étamez celle-ci en la mettant en contact avec le fil de brasage.
- Avant de commencer l'opération à l'endroit prévu ou sur le matériel souhaité, faites un essai de fonctionnement sur un matériau / rebut comparable.
- Avant le brasage, les pièces à braser doivent être nettoyées.
- Positionnez le fil de brasage fourré avec le fondant approprié à l'extrémité de la pointe et faites fondre le fil de brasage.
Pendant l'opération, la zone de brasage est mouillée par le fondant qui s'écoule, permettant ainsi une liaison de l'apport de brasage avec le métal.
- Pour les travaux de soudage en grand nombre, il est recommandé de nettoyer la pointe, de temps à autre, à l'aide de l'éponge de nettoyage, et de l'étamer éventuellement de nouveau.
Pour nettoyer et enlever l'excédent de soudure, lors du dessoudage, utiliser un cordon de dessoudage (non compris dans la livraison). Celui-ci est posé sur le brasage à retirer et chauffé avec la pointe (6) ; en fondant, l'apport de brasage est attiré par le tissu du cordon où il y est récupéré.
- En cas d'interruption du travail, le fer à souder doit être replacé dans le ressort de maintien (3) du socle (2).
- A la fin des travaux de soudage, enlevez la fiche de la prise de courant et laissez le fer à souder refroidir dans le ressort de maintien (3).



Attention :

Le fer à souder, la pointe et le ressort de maintien restent brûlants quelque temps après avoir été débranchés !

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES CONCERNANT LE SOUDAGE

Métaux d'apport de métal à braser et fondants

Pour le bricolage, les métaux d'apport de brasage tendre usuels sont presque essentiellement fabriqués sous forme de fil.

Il existe deux sortes de fils de brasage

1. les fils simples, non fourrés.
2. les fils d'apport fourrés à âme décapante.

Métal d'apport de électronique	Point de fusion env. 185° C Utilisation dans le secteur de l'électronique
Métal d'apport de brasage radio	Utilisation pour le modélisme etc. et pour les brasages de précision. Point de fusion env. 235° C
Brasage tendre	Pour toutes les opérations de brasage usuelles.
Mipoux	Pour nettoyer la pointe
Graisse décapante	Pâte fluide à appliquer.
Chlorate de zinc	Fondant pour nœuds de jonction difficilement accessibles

ENTRETIEN

REMPACEMENT DU CÂBLE D'ALIMENTATION

Le câble de raccordement au réseau utilisé est un câble de qualité supérieure ne devant pas être endommagé. Faites attention, pendant votre travail, à ne pas le toucher avec le fer à souder brûlant. En cas d'endommagement du cordon d'alimentation de l'appareil, celui-ci doit être remplacé par le fabricant, par le service après vente ou par toute autre personne qualifiée afin d'éviter tout danger.

ENTRETIEN

La pointe (6) s'use au bout d'un certain temps et doit être remplacée.

Desserrez pour cela la vis (8) sur la tige métallique du fer à braser, retirez la pointe usée et mettez la nouvelle en place. Bien resserrer la vis (8).

RECHERCHE DE PANNE

Erreur	Cause possible	Dépannage
L'appareil ne chauffe pas	Pas d'alimentation. Câble d'alimentation ou prise de courant endommagés.	Vérifiez que la prise secteur est bien alimentée. Demander éventuellement conseil à un spécialiste. Faites remplacer le câble d'alimentation par le fabricant ou un représentant.
Température trop basse au niveau de la pointe.	La pointe est desserrée.	Débrancher la fiche de la prise de courant. Laisser l'appareil refroidir. Resserrez la vis de fixation de la pointe.
La soudure ne fond pas correctement sur la pointe.	La pointe n'est pas assez brûlante.	Attendez que l'appareil chauffe correctement. Laisser l'appareil refroidir puis vérifiez que la pointe ne soit pas desserrée.

Si l'outil électrique tombait en panne en dépit de nos procédés de fabrication et de contrôle précautionneux, la réparation devrait être exécutée par un service après-vente agréé.

RECYCLAGE



Ce pictogramme signale que le produit ne doit pas être éliminé dans les ordures ménagères, conformément aux directives relatives aux appareils électriques et électroniques usés (2012/19/UE) et à la réglementation nationale. Ce produit doit être remis à un centre de récupération prévu à cet effet. Ceci peut se faire soit en rendant le produit, lors de l'achat d'un article analogue, soit en le remettant à un centre de récupération agréé pour le recyclage d'appareils électriques et électroniques usés. À cause des matières potentiellement dangereuses fréquemment renfermées dans les appareils électriques et électrotechniques usés, la manipulation non conforme d'appareils usés peut avoir des répercussions négatives aussi bien sur l'environnement que sur la santé de personnes. En éliminant ce produit de façon conforme, vous contribuez d'autre part à une exploitation effective des ressources naturelles. Les informations relatives aux centres de récupération d'appareils usés vous seront fournies par l'autorité municipale compétente, le responsable de l'élimination des déchets de droit public, un centre autorisé pour l'élimination d'appareils électriques et électroniques usés ou par votre service de voirie.



ROTHENBERGER
INDUSTRIAL

ROTHENBERGER Industrial GmbH
Sodener Str. 47, D-65779 Kelkheim-Fischbach
Tel.: +49 (0)6195 9981 - 0
Email: info-diy@rothenberger.com
www.rothenbergerindustrial.com

© 2008-2016.
This publication is subject to copyright and must not be reproduced,
copied or otherwise used in any way or for any purpose without the consent in writing of:
Rothenberger Industrial GmbH, 65779 Kelkheim, Germany