



**Fonction de redémarrage automatique**

Lorsque l'appareil est mis hors tension à la suite d'une panne de courant, il redémarre automatiquement sur la fonction utilisée avant l'arrêt.

**Minuterie**

Il peut être configuré pour fonctionner automatiquement ou être désactivé dans un délai de 24h.

**Évaporation des condensats**

Évaporation automatique des condensats soufflés par la gaine évitant ainsi de vider le réservoir.

**Auto-diagnostic**

Le système effectue un contrôle complet pour vérifier que tout fonctionne correctement.

**Design attrayant 'deluxe'**

Ses petites dimensions et son design actuel peuvent s'adapter dans tous les environnements. Installation et manipulation facile grâce à son faible poids

**Mode de fonctionnement**

- Mode ventilation
- Mode Air Conditionné
- Mode Deshumidificateur

**Fonction auto-swing vertical**

**Affichage LED**

**Bas niveau sonore.**

Bas niveau sonore, 55 dB.

MODEL		HTW-PCS-026P22	
Alimentation Electrique	V,F,HZ	220-240V (1 Phase ~ 50Hz)	
PERFORMANCE			
Puissance Froid		kW	2,63
	Puissance	Frig/h	2269
		Btu/h	9000
	Consommation	W	990
		Courant	A
	EER	W/W	2,66
Classification Energétique	Froid	A	
		kW	-
Puissance Chaud	Puissance	Frig/h	-
		Btu/h	-
	Consommation	W	-
		Courant	A
	COP	-	-
	Classification Energétique	Chaud	-
CARACTERISTIQUE			
Niveau sonore		dB(A)	55
Débit d'air		m <sup>3</sup> /h	380
Surface de traitement		m <sup>2</sup>	13-26
Plage de fonctionnement		°C	5~35
Température sélectionnable		°C	16~31
Capacité de déshumidification		L/Jrs	24
Réfrigérant	Type	-	R410A
	Quantité de Gaz	Kg	0,3
WiFi			-
Couleur			SILVER
DIMENSIONS ET POIDS			
Dim. Produit (LxHxP)		mm	370x730x320
Dim. Emballage (LxHxP)		mm	372x864x402
Poids net/brute		Kg	23/27
Container 20'/40'/40HQ		Pcs	172/356/533
Garantie	2 ans Avoir ou Échange. Compresseur 2 ans selon conditions SAV		
CODE EAN	8 435 483 806 405		