

11453170002 | 6 forets métaux HSS STEAM revêtus TiN taillés meulés pointe en croix queue à 3 méplats Ø 2 à 8mm

Foret performant pour le perçage intensif des métaux résistants et des inox, durée de vie supérieure grâce à son revêtement TITANE. Perçage précis et rapide.

- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Durée de vie supérieure
- Perçage rapide
- Perçage précis
- Usage polyvalent



- Auto-centrage de la pointe
- Pointe 135°
- Revêtement TiN
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide

Ø 2- 3- 4- 5- 6- 8mm -Coffret CLIPSTER.Coffret compact en matière 100% recyclable. Renforts périphériques antichoc. Ouverture facile et rangement des outils ergonomiques. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au coffret. Composition axée sur les dimensions essentielles.



Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- + Revêtement TiN : base TiN, épaisseur 2/4µm, dureté 2300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 600°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Diminue l'effort axial. Usages généraux.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation du foret dans le mandrin. Spécialement adapté aux perçages débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.

Données de gestion :

PCB : 1 / Poids : 0,154 / Dimensions : 0170x0070x0020 mm / EAN : 3221912072610