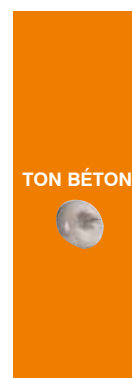
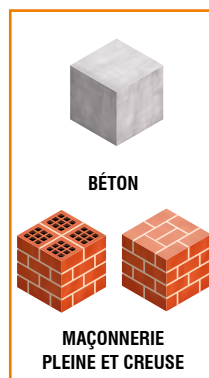


SCELLEMENT CHIMIQUE POLYVALENT + POLYESTER

S-PRO



0% styrène



CARACTÉRISTIQUES

Résine polyester sans styrène

Utilisée avec :

- Tige filetée M8 à M24 acier électrozingué et inox A4-70
- Tamis nylon pour utilisation dans maçonnerie creuse

Avantages:

- Polyvalence : ATE béton (avec tige filetée M8 à M24), ATE maçonnerie pleine et creuse (M8 à M16)
- L'ATE maçonnerie (13/0325) intègre des valeurs de résistance dans 18 matériaux courants du marché français et européen,

dont: briques creuses "POROTHERM" (Wienerberger), béton cellulaire plein et creux, parpaing creux standard B40...

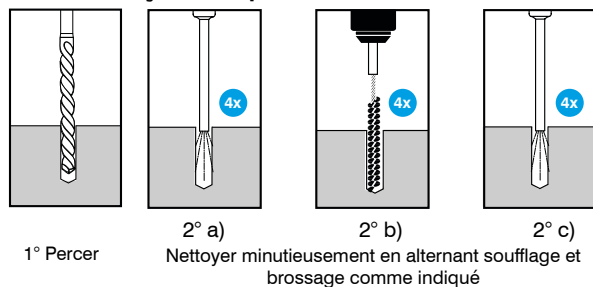
- Utilisation possible en intérieur
- Facile à extruder
- Existe en ton béton et ton pierre
- Utilisation en plage de températures :- De -40°C à +40°C pour béton et maçonnerie.
- Pose possible en trous immergés sur supports béton (ATE 11/0444)
- Livrée avec 2 buses

EXEMPLES D'APPLICATIONS

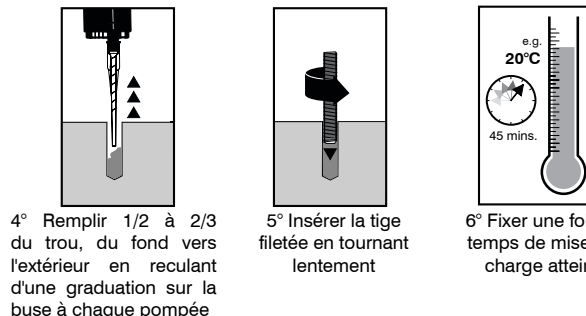
- Stores, gonds de volets, portails
- Chauffe-eau, climatiseurs, appareils sanitaires
- Antennes
- Équerres de bardage

MISE EN ŒUVRE

Béton et maçonnerie pleine :



3° Attacher la buse mélangeuse à la cartouche. Avant de remplir le trou, extruder les premiers ml hors du trou (remplir la buse au minimum 3 fois) jusqu'à l'obtention d'une couleur grise uniforme.

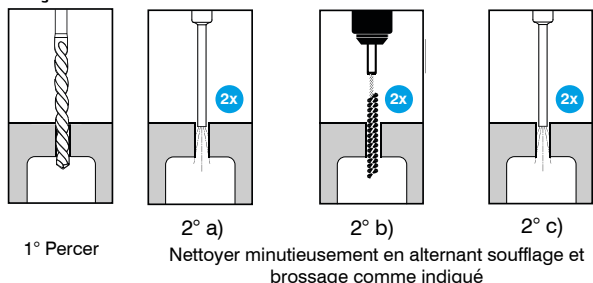


4° Remplir 1/2 à 2/3 du trou, du fond vers l'extérieur en reculant d'une graduation sur la buse à chaque pompée

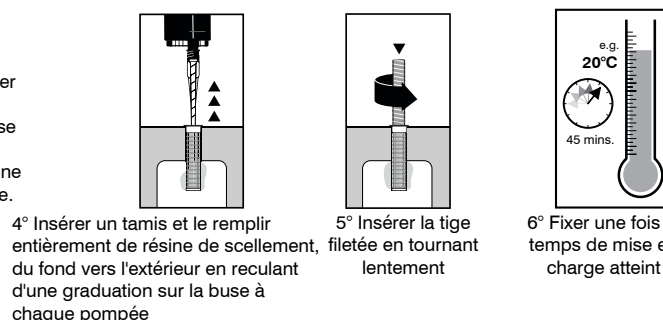
5° Insérer la tige filetée en tournant lentement

6° Fixer une fois le temps de mise en charge atteint

Maçonnerie creuse :



3° Attacher la buse mélangeuse à la cartouche. Avant de remplir le trou, extruder les premiers ml hors du trou (remplir la buse au minimum 3 fois) jusqu'à l'obtention d'une couleur grise uniforme.



4° Insérer un tamis et le remplir entièrement de résine de scellement, du fond vers l'extérieur en reculant d'une graduation sur la buse à chaque pompée

5° Insérer la tige filetée en tournant lentement

6° Fixer une fois le temps de mise en charge atteint

TEMPS DE PRISE SUR SUPPORT SEC

Température du support	- 5°C	0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	+ 35°C
Temps de manipulation	90'	45'	25'	15'	6'	4'	2'
Temps de mise en charge	360'	180'	120'	80'	45'	25'	20'

Pour une mise en œuvre à T° < 0°C, la cartouche doit être à une T° comprise entre +15°C et +25°C.
 Pour une mise en œuvre à 0°C < T° < 30°C, la cartouche doit être à une T° comprise entre +5°C et +25°C.
 Pour une mise en œuvre à T° > 30°C, la cartouche doit être à une T° < +20°C.

DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE

1  Béton non fissuré C20/25

2  Brique pleine suivant norme EN 771-1. $f_b \geq 28 \text{ N/mm}^2$

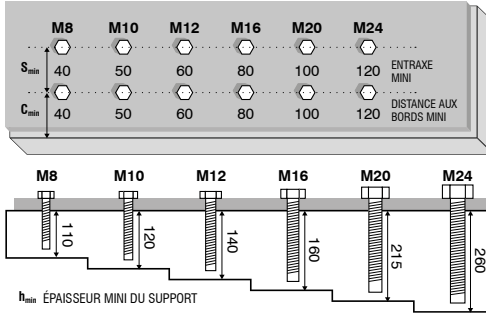
3  Béton cellulaire suivant norme EN 771-4.

4  Parpaing creux type B40 suivant norme EN 771-3. $f_b \geq 10 \text{ N/mm}^2$

5  Brique creuse type Porotherm (Wiener Berger) suivant norme EN 771-1

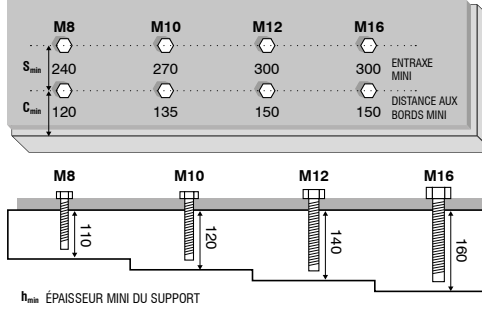
Support béton 1

		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Ø perçage (mm)	d_{cut}	10	12	14	18	24	28
Profondeur d'ancrage (mm)	h_{ef}	80	90	110	125	170	210
Ouverture de clef (mm)	S_w	13	17	19	24	30	35
Couple de serrage (N.m)	T_{inst}	10	20	40	60	120	150



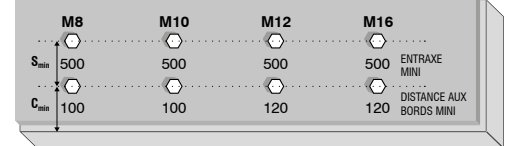
Support maçonnerie pleine sans tamis 2 3

		M8	M10	M12	M16
Ø perçage (mm)	d_{cut}	10	12	14	18
Profondeur d'ancrage (mm)	h_{ef}	80	90	100	100
Couple de serrage max. (N.m)	T_{inst}	6	10	10	10
Brique pleine					
Béton cellulaire		2	2	2	2



Support maçonnerie creuse avec tamis 4 5

		M8	M10	M12	M16			
Dimensions tamis (mm)	Ø	12	15	15	20	20	20	20
	L	80	85	130	85	130	85	130
Ø perçage (mm)	d_{cut}	12	15	15	20	20	20	20
Profondeur d'ancrage (mm)	h_{ef}	80	85	130	85	130	85	130
Couple de serrage max. (N.m)	T_{inst}							
Parpaing creux		2	2	2	2	2	2	2
Brique creuse		6	6	6	6	6	6	6



CHARGES DE SERVICE

- Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus des ETAG001 et ETAG0029 ainsi qu'un coefficient partiel d'action $\gamma_f=1.4$ sont appliqués. Les valeurs sont données pour des profondeurs d'ancrage standard.
- Valeurs calculées pour $T^\circ = 24^\circ\text{C}/40^\circ\text{C}$, avec tige filetée acier zingué 5.8.
- Pour les maçonneries, les valeurs transmises ci-dessous dépendent du modèle exact de maçonnerie et de tamis. Retrouvez l'ensemble des valeurs pour chaque cas de figure dans l'ATE n°13/0325

