

Deshumidificateur DN12

EAN : 8431312251446

FICHE PRODUIT

Garantie : 2 ans pièces



Produit certifié par:

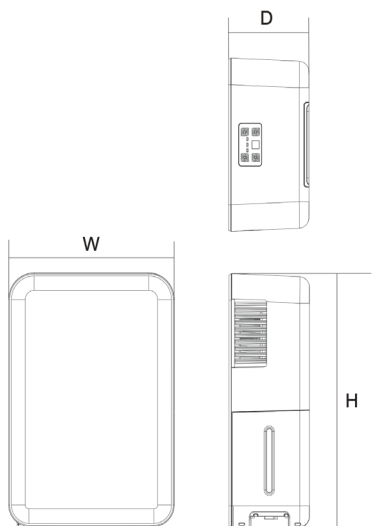


CARACTÉRISTIQUES

| Modèle | MDDN-12DEN7-QA3-C |
|-------------------------------|-------------------------|
| Capacité de déshumidification | 12 L/jour |
| Consommation | 250 W |
| Débit d'air | 118 m ³ /h |
| Pression sonore | 43 dB(A) |
| Capacité réservoir | 2,10 L |
| Alimentation | 220-240 V / 1 f / 50 Hz |
| Plage de travail | 30 - 80 % |
| Zone de travail recommandée | 15 m ² |

DIMENSIONS ET POIDS

| Modèle | Poids | W | H | D |
|-------------------|----------|--------|--------|--------|
| MDDN-12DEN7-QA3-C | 11,20 kg | 320 mm | 420 mm | 215 mm |



NOTES:
 (1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.
 (2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.